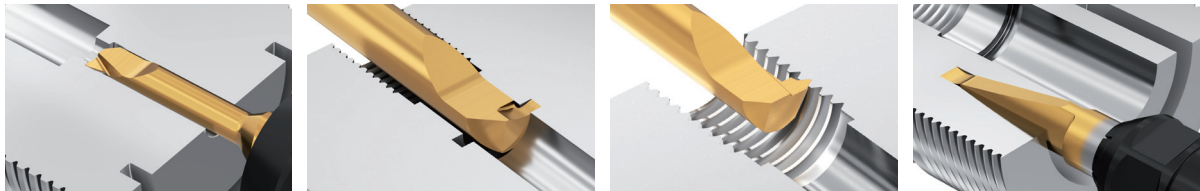


Großartige Leistung in Bohrungen ab \varnothing 0,3 mm.

PRECITool
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

HK HENGST-KESSLER
Präzision und Kompetenz aus Leidenschaft



Sehr präzises und sehr stabiles Werkzeugsystem bestehend aus Hartmetall-Schneideinsatz, Stahl- und Hartmetallträgerwerkzeugen. Hohe Wiederholgenauigkeit von Schneide zu Schneide und Auskraglängen bis zu 9xD! Für die optimale Bearbeitung von Bohrungen zwischen \varnothing 0,3 mm bis ca. 20,0 mm.

simturnAX
SIMTEK small part machining type AX

Kaufen Sie **1 simturn AX ME** Halter
und erhalten Sie **2 passende,**
identische Schneideinsätze **gratis!***

Angebot ist gültig
zwischen
15. Februar und
30. April 2024*





Großartige Leistung in Bohrungen ab \varnothing 0,3 mm.

Beispiel 1

Kaufen Sie 1 simturn A05 ME Halter und erhalten Sie zwei zum Halter passende, identische simturn A05 Schneideinsätze **GRATIS***

1 pcs. A05.0016.ME ST T
2 pcs. A05.1825.25.52.20 YR X800 **GRATIS***

Beispiel 2

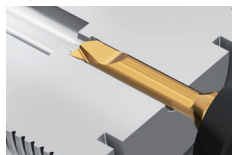
Kaufen Sie 1 simturn A06 ME Halter und erhalten Sie zwei zum Halter passende, identische simturn A06 Schneideinsätze **GRATIS***

1 pcs. A06.0020.ME ST T
2 pcs. A06.0200.15.62 GR X400 **GRATIS***

*Bitte beachten Sie: Angebot ist nur für simturn A04, simturn A05 und simturn A06 ME Halter gültig. // Die Schneideinsätze müssen passend zum Werkzeughalter sein. // Nur beschichtete Schneideinsätze sind erlaubt. // Nicht in Anspruch genommene Leistungen verfallen. // Keine Gutschrift oder Barerstattung möglich.

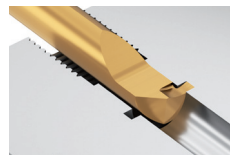
Auswahl an Hauptanwendungsbereichen innerhalb dieses Angebots

Ausdrehen



Ausdrehen ab Bohrungsdurchmesser 0,3 mm. Erhältlich mit verschiedenen, optimierten Schneidengeometrien, sowie mit CBN-Bestückung für die Hartbearbeitung.

Nutenstechen



Vielzahl an Standardwerkzeugen für das Nutensteichen in unterschiedlichen Schneidbreiten und mit unterschiedlicher nutzbarer Länge. Auch als Vollradiusvarianten mit verschiedenen Radien erhältlich.

Gewinden



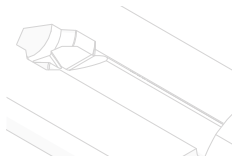
Große Auswahl an Werkzeugen für die Herstellung aller gängigen Gewindearten in verschiedenen Größen, Steigungen und Gängen.

Axialstechen



Werkzeuge zum Axialstechen in Bohrungen oder an Zapfen. Schneideinsätze auch mit integriertem Kühlmittelkanal sowie mit Vollradius verfügbar.

und mehr...



- Kopieren
- Profil drehen
- Rückwärtsdrehen
- Fasen



Den gesamten Teilkatalog simturn AX können Sie durch Scannen des QR-Codes direkt hier herunterladen oder besuchen Sie www.simtek.com.

Optimale Präzision und Stabilität durch das ME-Spannprinzip

1 Halter – 4 Kühlmittelzufuhrarten



Durch das innovative ME-Spannprinzip*, bei dem der Schneideinsatz von allen Seiten kraftschlüssig umspannt wird, bieten unsere simturn AX Rundschaften optimale Präzision und Stabilität.

Diese Trägerwerkzeuge sind sowohl aus Stahl als auch aus Hartmetall erhältlich, wobei die Hartmetallausführungen besonders zur Erhöhung der möglichen Auskragung geeignet sind.

Dank verstellbarer Gewindestifte können hier mit einem Halter vier mögliche Kühlmittelzufuhrarten (R, L, R+L oder Kühlung durch das Schneidwerkzeug) je nach Bedarf individuell realisiert werden**.

Für mehr Informationen zum ME-Spannprinzip, scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie uns auf www.simtek.com.



Optimale Präzision und Stabilität durch das ME-Spannprinzip

