



* AUF DEN NETTO-PREIS. HÖCHSTBESTELLMENGE 50 STÜCK PRO TYPE. AKTION GÜLTIG VOM 13. MÄRZ - 7. APRIL

KENGold

KENGold ist die neueste Generation von CVD-Beschichtungstechnologien mit homogenen Schichten, die hohe Abriebsfestigkeit, thermische Beständigkeit und verbesserte Kantenzähigkeit gewährleistet und aufgrund der goldenen Beschichtung an der Freifläche die Verschleißerkennung erleichtert.

Zuverlässige Leistung beim Drehen

Keine ungenutzten Schneiden durch leichte Verschleißerkennung

Erhöht die Genauigkeit und Produktivität und gewährleistet gleichbleibende Standzeiten



KCP25C - KENGold-Beschichtungstechnologie für maximalen Verschleißschutz beim Drehen auf Stahl

Spanformgeometrien

Negative Wendeschneidplatten "Kenloc"

	Wendeplatten-	Wendeplatte	Profil	Vorschub — (mm)										
Bearbeitung				0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
	geometrie			0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
	3			Schnitttiefe — (mm)										
1 Schlichten	2 MG-FN	�	10° 18° 4			5	0,08–0,0	3						
						6)		0,2-	-3,0					
Mittlere	MG-MV		49 209					0,15–0,	50					
Bearbeitung										0,50–5	,5			
Mittlere	MG-MN	♦	00 170 0,25					0,12–0,	,6					
Bearbeitung				0,3–5,0										
Schruppen	MG-RP		5° 18° + 0,25					0	,18–0,7					
										0,6–5,0)			
Schruppen	MG-RN		0° 24° 0,25						0,25–	0,8				
											1,1-	-7,0		

Positive Wendeschneidplatten "Screw-On"

Schlichten	MT-FP	P	0,063-0,25
			0,16–1,6
Mittlere	MT-MF	P 0° 18°	- 0,15
Bearbeitung			0,32-3,2

- Anwendung —
 für die die Wendeplattengeometrie
 ausgelegt ist
- **Bezeichnung der Spanformgeometrie** z.B. MG-MV = CNMG-120408MV
- Haupteinsatzgebiet
 Werkstückstoff

- **Spanformgeometrie** Schnitt liegt am Spitzenradius des Schneidkörpers
- Vorschubbereich für beste Ergebnisse Vorschubparameter im mittleren 60% Bereich fahren.
- 6 Schnitttiefenbereich kleinere Wendeplatten für leichtere Schnitte, größere Wendeplatten für schwere Schnitte



kennametal.com

Angeboten von:

HKRGST-KESSLER
Präzision und Kompetenz aus Leidenschaft

Hengst-Kessler GmbH Präzisionswerkzeuge Im Entenbad 14 79541 Lörrach www.hengst-kessler.de kontakt@hengst-kessler.de +49 7621 9595-0

shop.hengst-kessler.de